COPERTE E ROTOLI ANTICALORE





PROTEZIONI ANTICALORE

Introduzione al prodotto

Nei diversi ambienti industriali l'utilizzo di tessuti anticalore resistenti ad elevate temperature consente la protezione da scorie di metalli fusi, spruzzi incandescenti, scintille, dal taglio plasma, dalla fiamma ossidrica del cannello, dalla scriccatura e smerigliatura, da metalli incandescenti e tutte le fiamme libere in genere, che provocano cambiamenti termici molto repentini. Il loro impiego previene il deterioramento di macchine di saldatura, banchi di lavoro, attrezzature da officina, tubazioni, utensili elettrici e parti di carrozzerie o strutture meccaniche già lavorate. La lavorazione di questi tessuti in combinazione con materiali refrattari permettono inoltre di produrre dei tappeti anticalore eccellenti per l'impiego di isolamento termico nelle lavorazioni di raffreddamento lento controllato dopo il preriscaldo e la saldatura.

La tramatura delle fibre utilizzate, fibra di vetro e silice, hanno un'elevata resistenza al calore e non sono combustibili. Gli standard di produzione, i materiali e i criteri di sicurezza passano attraverso le direttive della ISO9001:2000, che ne attesta la qualità manifatturiera che rimane come priorità dell'azienda di produzione.

Per un perfetto utilizzo è importante tenere conto della temperatura massima di resistenza, della loro posizione verticale o orizzontale, del tempo d'esposizione al calore e della distanza dal punto di emissione del calore. E' consigliato l'utilizzo delle coperte su doppio strato per evitare che il surriscaldamento della coperta stessa possa danneggiare la superficie protetta.

Certificazioni:

DIN EN4102-1 Reazioni al fuoco di materiali da costruzione e da elementi costruttivi. Parte 1 descrizione requisiti e prove. DIN EN 13501-1 classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione. I test su tutti i materiali vengono effettuati dall'MPA di Dresda Germania che certifica ottimi risultati per tutta la gamma dei tessuti: 550C - 600° B1 - 850° A2 - 1300° A1

Mercati principali

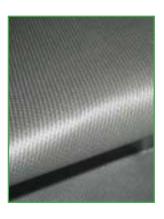
Automobilistico, Carrozzerie, Carpenterie, Cantieristica, Edilizio, Energetico, Fonderie, Idraulico, Industriale, Metalmeccanico, Navale, Petrolchimico, Raffinerie, Termoelettrico.

Tabella indicativa per la scelta delle coperte a seconda degli impieghi

| | | WELD COVER 550 - 600 Uso permanente fino a 500 C° Temp. max d'uso fino a 600 C° | | | | | WELD COVER 850 Uso permanente fino a 750 C° Temp. max d'uso fino a 850 C° | | | | | WELD COVER 1300 Uso permanente fino a 1100 C° Temp. max d'uso fino a 1300 C° | | | | |
|----------------------|----------------|---|-------|-----|-----|-----|---|-------|-----|-----|-----|--|-------|-----|-----|-----|
| TIPO DI | METALLO e | | | | | | | | | | | | | | | |
| APPLICAZIONE | TEMP. FUSIONE | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Diretto | 0,5mt | 1mt | 2mt | 3mt | Diretto | 0,5mt | 1mt | 2mt | 3mt | Diretto | 0,5mt | 1mt | 2mt | 3mt |
| AUTOGENIA | ACCIAIO 1460° | | | | | • | | | | • | • | | • | • | • | • |
| OSSIACETILENE | FERRO 1530° | | | | | • | | | | • | • | | • | • | • | • |
| TIG | ACCIAIO 1460° | | | | | • | | | | | • | | • | • | • | • |
| | FERRO 1530° | | | | | • | | | | | • | | • | • | • | • |
| | RAME 1083° | | | | • | • | | | | • | • | • | • | • | • | • |
| | ALLUMINIO 660° | | | • | • | • | | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| MIG MAG | ACCIAIO 1460° | | | | | • | | | | | • | | • | • | • | • |
| | FERRO 1530° | | | | | • | | | | | • | | • | • | • | • |
| PUNTATURA | ACCIAIO 1460° | | | | | • | | | | | • | | • | • | • | • |
| | FERRO 1530° | | | | | • | | | | | • | | • | • | • | • |
| | ALLUMINIO 660° | | | • | • | • | | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| TAGLIO PLASMA | ACCIAIO 1460° | | | | | | | | | | • | | • | • | • | • |
| BRASATURA | ZINCO 419,5° | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | ARGENTO 750° | | | • | • | • | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | OTTONE 900° | | | • | • | • | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| MOLATURA / SMERIGLIO | SCINTILLE 400° | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |



Coperte anticalore



WELD COVER 550C

Coperta anticalore in fibra di vetro medio leggera con rivestimento in poliuretano per ottima resistenza ai liquidi e sostanze oleose. Spessore 0,7mm, peso 720g/m². Colore grigio. Temperatura di servizio: 480°C, limite 550°C.

Cod. 1010550C Coperta Weld Cover 550C 1x1mt Cod. 1020550C Coperta Weld Cover 550C 1x2mt Cod. 2020550C Coperta Weld Cover 550C 2x2mt



WELD COVER 600

Coperta anticalore in fibra di vetro, trama medio larga, Spessore 2mm, peso 1155g/m². Colore sabbia. Temperatura di servizio 450°C, limite 600°C.

Cod. 1010600 Weld Cover 600 1x1mt
Cod. 1020600 Weld Cover 600 1x2mt
Cod. 2020600 Weld Cover 600 2x2mt
Cod. 2500600 Weld Cover 600 Rotolo 25mtl
Cod. 5000600 Weld Cover 600 Rotolo 50mtl



WELD COVER 850

Coperta anticalore in fibra di vetro, trama robusta, Spessore 1,6mm, peso 1070g/m². Colore giallo chiaro. Temperatura di servizio: 750°C, limite 850°C.

Cod. 1010850 Weld Cover 850 1x1mt
Cod. 1020850 Weld Cover 850 1x2mt
Cod. 2020850 Weld Cover 850 2x2mt
Cod. 5000850 Weld Cover 850 Rotolo 50mtl



WELD COVER 1300

Coperta anticalore in silice a trama satinata fine. Spessore 0,7mm, peso 625g/m². Colore: oro. Temperatura di servizio: 1100°C limite 1300°C.

Cod. 09101300 Weld Cover 1300 0,9x1mt Cod. 09201300 Weld Cover 1300 0,9x2mt Cod. 18201300 Weld Cover 1300 1,8x2mt Cod. 50001300 Weld Cover 1300 Rotolo 50mtl



Coperte anticalore



CUSCINO TERMOISOLANTE

Cuscino termoisolante imbottito, spessore 4cm. rivestito con tessuto ignifugo resistente fino a 600°C, ideale per protezione termica, confortevole in lavorazioni in opera.

Dimensioni 40 x 40 x 4cm.

Cod. SK4040G1

Cuscino termoisolante 40x40x4cm



TAPPETI PER RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO

Tappeto imbottito per raffreddamento lento della saldatura, previene gli shock termici e protegge la saldatura dalle impurità. Cuciture rinforzate e tessuto esterno altamente resistente ad abrasione da scorie metalliche.

Cod. G1201010 Cod. TG101010 Tappeto imbottito 500°
Tappeto imbottito 1000°



PIPELINE COVER

Copertura speciale di protezione per il raffreddamento controllato delle saldature dei tubi. Previene dagli shock termici e protegge da agenti esterni il cordone di saldatura. Sistema di aggancio e sgancio rapido con cinghia e fibbia di fissaggio. Rivestito esternamente in poliuretano idrorepellente, tessuto interno resistente fino a 600°C. Larghezza standard 300mm, diametri variabili da 200 fino a 1400mm

Cod. RMxxx3PL Pipeline Cover Diametro xx





COSTRUZIONI SPECIALI ANTICALORE

In questa sezione raggruppiamo tutte le soluzioni personalizzate. \\

E' possibile confezionare su misura una vasta gamma di articoli per l'isolamento termico come tappeti per raffreddamento controllato, cuscini termoisolanti, isolanti termici imbottiti per protezione a temperature fino a 1000°C. Il progetto viene definito tramite un disegno tecnico che viene inviato dal cliente e con l'utilizzo di materiali come velcro, cinturini con fibbie, cuciture particolari e occhiellature, è possibile realizzare il prodotto finito idoneo per qualsiasi tipo di protezione da applicare a materiali lavorati di forme e misure differenti.

